

EKOVENT®

Miljödeklaration



Innehåll

1 Tillverkande bolag

2 Inledning

3 Råvaror och basmaterial

3.1 Metalldetaljer

3.1.1 Rengöring av metallytor

3.1.2 Lackering av metall

3.2 Isolationsmaterial

3.3 Plaster och gummi

3.4 Fogmassa och lim

3.5 Kemiska ämnen

4 EKOVENTs fabriker

4.1 Energianvändning och klimatpåverkan

4.2 Produktionsspill och avfall

4.2.1 Källsortering

4.2.2 Brännbart avfall

4.2.3 Ej brännbart avfall

4.2.4 Metallavfall

4.2.5 Plastavfall

4.2.6 Träavfall

4.2.6 Well- och pappavfall

4.3 Återvinning

4.3.1 Återvinning av förbrukad produkt

4.3.2 Förbrukad produkt

5 Transporter

5.1 Speditörer

5.2 Transportemballage

5.3 Klimatpåverkan



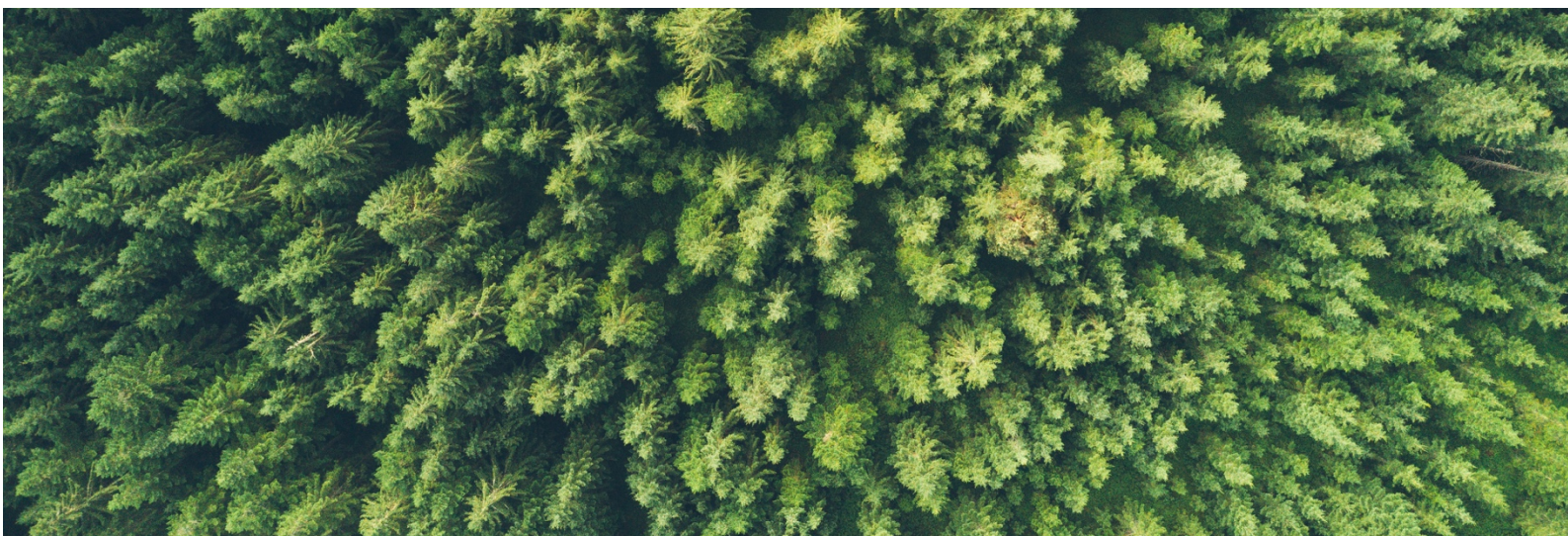
1 Tillverkande bolag

EKOVENT AB
Mejselgatan 7
235 32 Vellinge

2 Inledning

Produkter som produceras i EKOVENTs fabriker är produkter för brandskydd, komfort- och industriventilation. I vårt breda produktsortiment ingår luftbehandlingsaggregat till kontor, bostäder, industri, sjukhus, renrum, simhallar, offshore, mm, ett brett urval av brandgasfläktar och olika fläktar för komfort- och industriventilation samt våra välkända spjäll, brandspjäll, huvar, ytterväggsgaller, mm.

EKOVENTs ambition är att med helhetssyn skapa inspirerande och effektiva arbetsmiljöer som bidrar till framgång. Helhetssyn är också något som ska prägla vårt miljöarbete. Därför försöker vi alltid att erbjuda produkter och tjänster som ger minsta möjliga miljöpåverkan under hela livscykeln. I detta dokument beskrivs vad EKOVENT gör för att minska belastningen på miljön i praktiken. EKOVENTs miljödeklaration ger en sammanfattande bild över de material, processer, arbeten och arbetssätt som vi använder oss av och därmed innehållet i de EKOVENT-produkter vi erbjuder till kund. Vår ambition är att välja miljövänliga och om möjligt, återvinningsbara material i våra produkter. Vi ska också sträva efter att våra produkter inte förbrukar mer naturresurser än absolut nödvändigt.



3 Råvaror och basmaterial

Av såväl miljö- som kvalitetsmässiga skäl är det viktigt för oss att veta var råvarorna vi använder i vår produktion kommer från. Nedan presenteras de råmaterial, komponenter och arbetsprocesser som används vid produktion i EKOVENTs två fabriker.

3.1 Metalldetaljer

De metaller EKOVENT använder är tunnplåt (Az, Fz, Rfr, Rfr Sf, Al och Cu) och svartstål.

Återvunnen vara ingår i varje metall enligt följande:

- Tunnplåt Az och Fz 20-25 %
- Tunnplåt Rfr och Rfr Sf 87,5 %
- Tunnplåt Al 73 %
- Tunnplåt Cu 96 %
- Svartstål 25-100 %

Tillverkningen av metallkomponenter/halvfabrikat sker primärt i EKOVENTs fabriker, enbart en mindre del levereras av underleverantörer.

3.1.1 Rengöring av metallytor

Rengöring av metallytor innan lackering sker i mindre skala med avfettningsmedel.

3.1.2 Lackering av metallytor

I vårt måleri används icke-giftig polyester pulverlack. Pulverlack innehåller inga lösningsmedel eller tungmetaller och är därigenom skonsam för både människa och miljö.

Mindre än 2 % av lackeringen görs med våtlack. Denna siffra låg på nästan 20% 2017 men tack vare en investering i en större ugn har även större produkter kunnat föras över från våtlack till pulverlack.

Våtlack används alltså i mycket liten omfattning idag. Då använder vi oss av en tvåkomponents polyuretantäckfärg som topplack. Till grund används ett epoxypulver.

Lackering handsprutas i boxar med rening.

EKOVENTs tillverkare av lack är certifierade enligt ISO 14000 eller lever upp till gällande krav.

3.2 Isolationsmaterial

Isolationsmaterialet som används i EKOVENTs produkter innehåller i genomsnitt 50 % återvunnen vara och består av stenull och glasull. Tillverkarna av isolering är antingen ISO 14000-certifierade eller innehar andra miljöcertifieringar.

3.3 Plaster och gummi

Plast- och gummikomponenter består framförallt av silikon, EPDM, polystyren, polyamid, nylon, etylenvinylacetat, polyeten, naturgummi, polykarbonat och nitril.

PVC ingår inte i några av EKOVENTs plastprodukter eftersom den innehåller hälsoskadliga och miljöstörande ämnen och att det inte finns någon riktigt bra metod att ta hand om PVC-avfall.

Alla plastkomponenter kan energiutvinnas via förbränning.

3.4 Fogmassa och lim

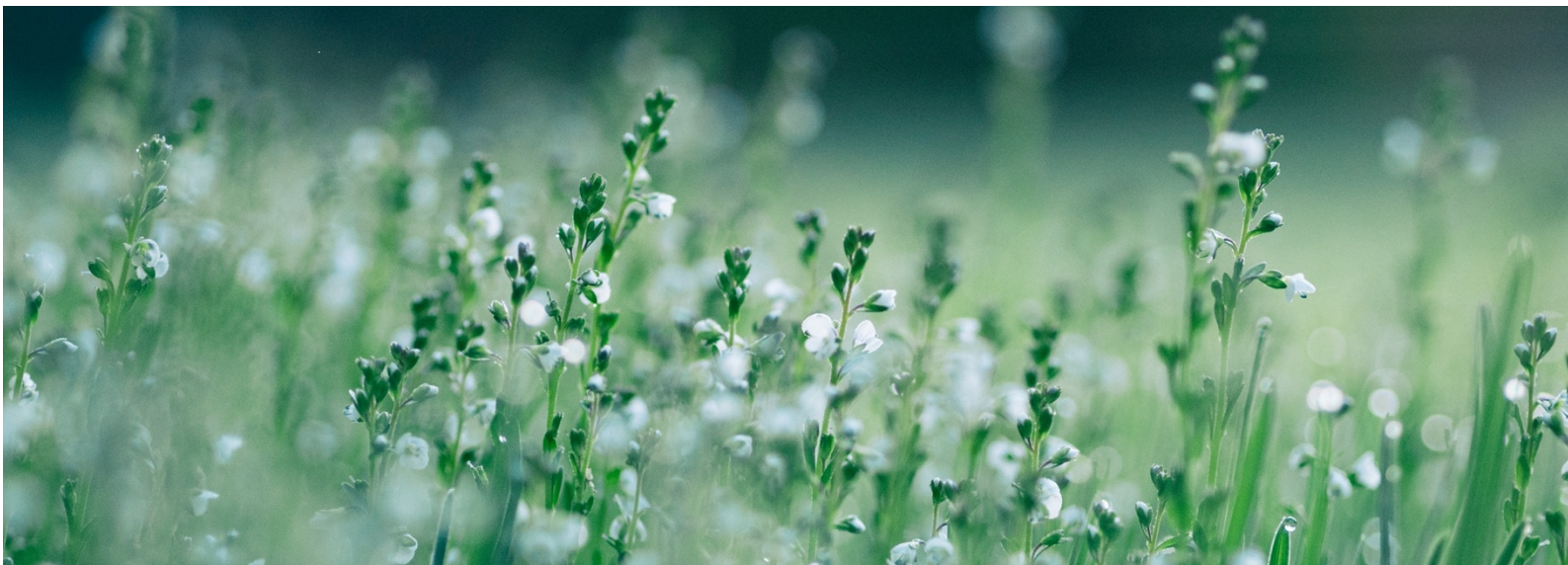
Fogmassa och lim för sammanfogning och montage kontrolleras alltid genom säkerhetsdatablad. Vi försöker ständigt minimera användningen av produkter som kan innebära hälsorisker.

Skyddshandskar ska alltid användas vid applicering av fogmassa och lim.

3.5 Kemiska ämnen

EKOVENT har ett långtgående arbete och en dialog med sina leverantörer av råvaror och kemikalier för att säkerställa att våra produkter har en så liten påverkan på miljön som möjligt. Bland annat ställer vi långtgående krav på lim, fogmassa, lack mm för att säkerställa att särskilt farliga och miljöbelastande ämnen inte ingår.

För alla kemiska produkter krävs säkerhetsdatablad som granskas ur miljö- och hälsosynpunkt innan de används i produktionen. Dessa finns listade i vår kemikalieförteckning.



4 EKOVENTs fabriker

EKOVENTs produktion sker i två fabriker i Vellinge. Tillverkning sker genom stansning, bockning, klippning, profilering, svetsning, stuknitning, lackering och packning. Materialspill från tillverkningsprocessen återvinns så långt det är möjligt.

4.1 Energianvändning och klimatpåverkan

EKOVENTs samtliga lokaler värms upp med biogas för att minska klimatpåverkan. Värmeväxlare och värmepumpar är installerade i ventilationssystemen för en effektivare energianvändning.

4.2 Produktionsspill och avfall

4.2.1 Källsortering

Källsortering av avfall görs på våra två produktionsenheter, för materialåtervinning och energiutvinning.

4.2.2 Brännbart avfall

Brännbart produktionsspill källsorteras och hämtas för energiutvinning och produktion av fjärrvärme.

4.2.3 Ej brännbart avfall

Ej brännbart avfall eller på annat sätt ej återvinningsbart avfall går till deponi. Deponiavfallet utgör endast 0,13 % av den totala mängden fast avfall.

4.2.4 Metallavfall

Allt metallavfall säljs till metallåtervinning.

4.2.5 Plastavfall

Mjukplast sorteras för omhändertagning.

4.2.6 Träavfall

Trä sorteras och hämtas för energiutvinning.

4.2.7 Well- och pappavfall

Wellpapp och papper samlas in för återvinning och wellpapp som används vid emballering innehåller vanligtvis 70-100 % återvunnen vara. Tillverkarna av materialet är ISO 14000-certifierade.

4.3 Återvinning

Vi arbetar med att minimera mängden avfall från vår produktion. Material granskas noggrant av våra operatörer som bedömer om materialet kan användas innan det i annat fall går till återvinning. Kanske kan en del av en kasserad plåt användas till produkter av mindre format.

4.3.1 Återvinning av förbrukad produkt

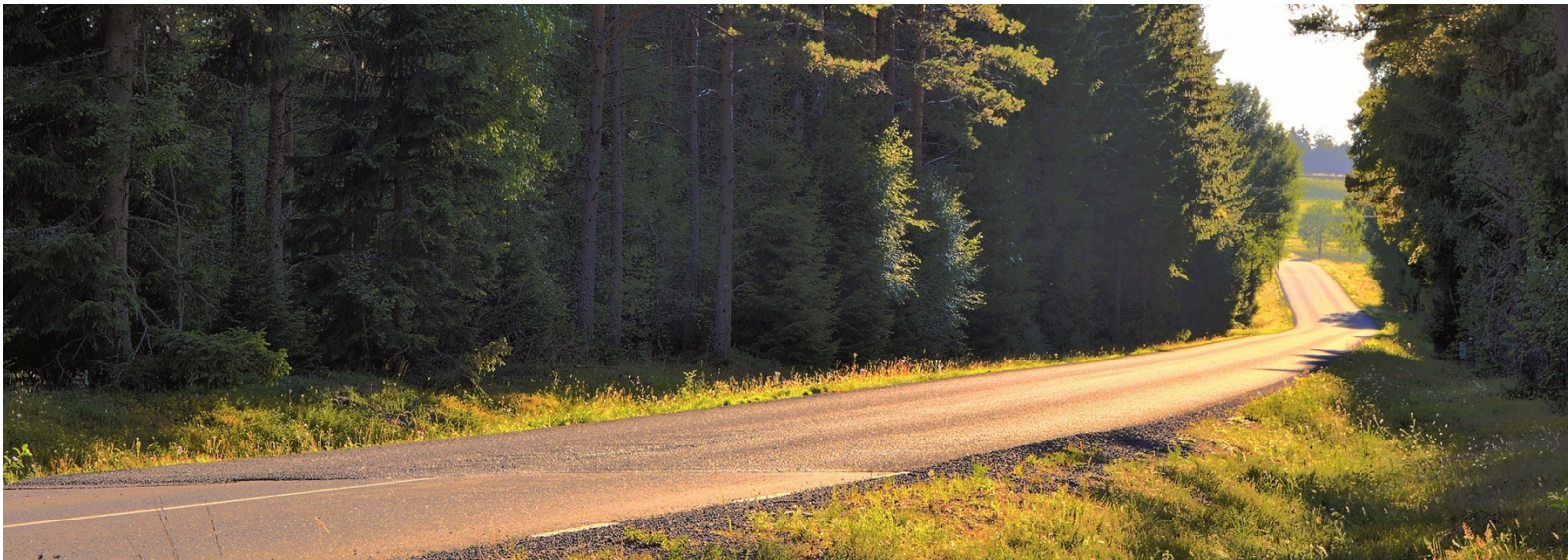
EKOVENT tar ett komplett produktansvar vilket innebär att vi följer utvecklingen inom området. Våra produkter återfinns i Byggsvarubedömningen som lägger stor vikt vid returhantering. Hänsyn tas vid konstruktion till separerbarhet och materialval för att möjliggöra en mer energieffektiv och mindre miljöstörande återvinning.

4.3.2 Förbrukad produkt

Förbrukad produkt kan materialåtervinnas eller energiutvinnas genom:

- Metaller till återvinning
- Plasterna är anpassade för energiutvinning
- Elprodukter till återvinning

Kontrollera vilka lokala föreskrifter som gäller för kassering av elektriska produkter. Vid frågor, kontakta ditt lokala miljökontor.



5 Transporter

Transporter till och från företaget sker främst med lastbil.

5.1 Speditörer

Våra samarbetspartners lägger stor vikt vid miljö- och klimatarbete, exempelvis genom de åtagande som ställs på dem genom Fair Transport. Fair Transport fäster även stor vikt vid trafiksäkerhet och arbetsmiljö.

5.2 Transportemballage

Vid emballering av produkter används standardpallar och pallkragar, samt wellpapp, sträckfilm och spännband i plast. Standardpallar och pallkragar återanvänds i mycket stor utsträckning och övrigt emballeringsmaterial kan återvinnas eller användas till energiutvinning.

5.3 Klimatpåverkan

Transporter ger upphov till en stor påverkan på klimatet genom utsläpp av koldioxid och därför är det av stor vikt för oss att våra speditörer är miljöcertifierade och aktivt arbetar med fyllnadsgrad.